

■会社概要

大精電子(深圳)有限公司

- 社名 大精電子(深圳)有限公司
TAISEI ELECTRONICS(SHENZHEN)CO.,LTD.
- 所在地 本社: 中国広東省深圳市宝安区燕羅街道洪橋頭社区恒兆工業区39棟
Block 39 Hengzhao Industrial District, Yanluo, Baoan Quarter, Shenzhen, China
TEL:(86)755-2705-8350 FAX:(86)755-2705-8351
事業所: 南雄支店
- 設立 2004年11月 業務開始 2005年9月
- 代表者 董事長 柴田 津代之
董事 柴田 忠和
董事 鈴木 洋明
總經理 河村 浩司
- 総投資額 HK\$ 17,396,500
- 資本金 HK\$ 12,177,600
- 株主 大成中国香港有限公司 100%
- 進出形態 生産型独資企業/貿易型独資企業
- 工場面積 8,400㎡
- 生産品目 ワイヤーハーネス・リード線製造・加工/電線類、絶縁材料、電子・電気機器部品販売
- 人員 日本人 2名
管理者 33名
工員他 151名 合計 186名 (2026年3月末現在)
- 主要設備

全自動切断両端子打機	23台	全自動両端予備ハンダ機	2台
全自動挿入+予備半田機	3台	全自動圧接+予備半田機	1台
全自動切断皮剥機	4台	チューブ切断機	2台
半自動圧着機	11台	エアークラッチ機	4台
全自動圧接機	3台	スポット溶接機	3台
手動圧接機	22台	全自動半田機	6台
マークチューブ印刷機	2台	皮剥機(細・太物用)	8台
端子圧着用アプリケーションター	400台	引っ張り試験機	7台
- IATF 16949:2016(2024年6月13日更新)
- ISO 9001:2015(2024年6月13日更新)
- ISO 14001:2015(2023年12月6日更新)
- UL認定工場取得(2005年7月20日)

■売上高の推移

- ・2013年8月 大成中国香港有限公司の来料加工廠(TSF)を吸収
- ・2025年5月 広東省南雄市に「大精電子(深圳)有限公司 南雄分公司」設立。

